

MistBuster® 500

Modell	MB500
Luftdurchsatz	Variabel bis 850 m³/h bei 118 Pa.
Gehäuse	Gehäuse aus 1,6 mm Stahlblech mit pulverbeschichtetem chemikalienbeständigem Einbrennlack, erhältlich in elfenbeinfarbener oder grauer Ausführung
Leistungs-aufnahme	230 V AC, 50 Hz, 1 Ph, 1 Ampere, 0,196 kW
Geräuschpegel bei Vollast	76,5 dB(A)
Effizienz	Höchsteffizienz bis zu 97,8 % aller Partikel im Submikron-Bereich, gemessen durch unabhängigen Labortest gemäß der Norm ASHRAE 52.2 bei 850 m³/h.
Filterstufen	1. Stufe: 51 mm Tropfenabscheider 2. Stufe: 51 mm Aluminium Drahtgestrickfilter 3. Stufe: Langlebige AQE Advantage™ Elektronikzelle 4. Stufe: Optionaler HEPA-Filter mit 99,97% Effizienz, Kompakt-Filter oder Aktivkohle-Modul
Funktionen	Selbstregelnde elektronische Zweispennungs-Stromversorgung Patentierter Wahlschalter zur wasser-/ölbasierten Kühlmittelabscheidung Patentierter Konstruktion für lang wirksame Hochleistung Nach hinten gekrümmtes, schwingungsfreies, direkt angetriebenes Motor-Lüftungsrad, max. Leistung 1205 m³/h 30 m Stromkabel mit Formstecker Schnellanschlüsse für schnellen, einfachen Zugang an der Seitenabdeckung
Abmessungen	Gehäuse: L x B x H = 688 mm x 343 mm x 435 mm
Einlassöffnung	422 mm x 231 mm
Gewicht	29 kg installiert; 34 kg Versand Kann durch UPS versendet werden
Zubehör	An Maschine montiertes Gestell Sockelgestell Einbausatz zur Deckenmontage Einbausatz zur Wandmontage Verteilerkanal Diffusor HEPA-Nachfilter Kompakt-Nachfilter Durch Werkzeugmaschine aktivierte Steuerung

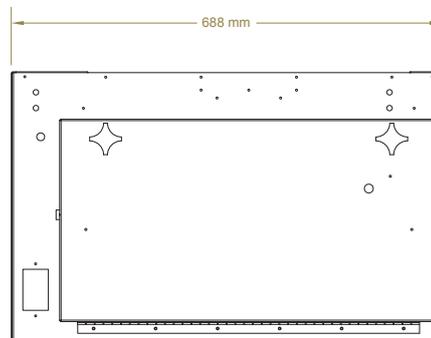
Änderungen vorbehalten.

Das kompakteste Gerät der MistBuster® Familie mit einem regelbaren Volumenstrom von bis zu 850 m³/h, maximal 4 Filtrationsstufen bei einer Effizienz von bis zu 97,8%.

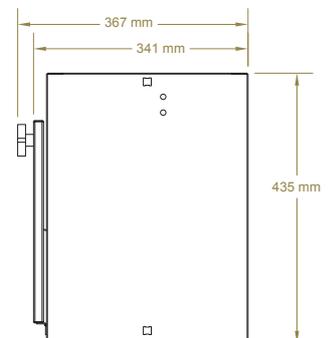
L x B x H = 688 mm x 343 mm x 435 mm. Ca. 29 kg.



Ansicht Vorderseite



seitliche Ansicht



Ansicht Unterseite

